



Think ahead.

Tork Mini Jumbo Toilettenpapier Universal - 1-lagig



Essity Art.-Nr.	110163
System	T2 – Toilettenpapier Mini Jumbo Rollen System
Farbe	White
Lagen	1
Rollenlänge	240 m
Rollenbreite	9.4 cm
Rollendurchmesser	18.8 cm
Blattlänge	20 cm
Innendurchmesser der Rolle	5.9 cm
Prägung	Ja
Druck	Nein

Das Tork Mini Jumbo Toilettenpapier System steht für Zeiteffizienz und geringe Kosten, da es viel mehr Toilettenpapier bietet als Standardrollen. Das Tork Mini Jumbo Toilettenpapier in Advanced-Qualität bietet ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und ist ideal für Waschräume mit mittlerer bis hoher Besucherfrequenz.

Hauptvorteile:

- Hohe Kapazität: weniger Wartungsaufwand und geringeres Risiko von Papierengpässen.
- Ein preisgünstiges Toilettenpapier mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis

Umweltinformationen

Produktion

Dieses Produkt wird im Werk LILLA EDET, SE, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 und FSC Chain-Of-Custody.

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungchemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Ausgenommen sind Naturservietten, die ungebleicht sind.

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

Dieses Produkt wurde mit dem FSC®-Gütesiegel ausgezeichnet.

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

Material

Recycelte Fasern

Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Die Wahl der Güteklasse des wiederverwerteten Papiers wird für jedes Produkt neu getroffen, je nach spezifischen Anforderungen an Leistungseigenschaften und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels

Erstelldatum: 19-04-2019

Datum der Überarbeitung: 05-08-2020

Verpackung

Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja

- Entschäumer (Tenside und Dispergiemittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungchemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Umweltzertifizierungen

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Das Bleichen ist ein häufig angewandter Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03 GÖTEBORG, Schweden

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

Dieses Produkt wurde mit dem EU Ecolabel ausgezeichnet.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung,

Umweltinformationen

Entsorgung

Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.
Recycelte Fasern
Chemikalien

Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.

Impressum

Thomas Haller
DELTA ZOFINGEN AG ZOFINGEN
Geschäftliche Telefonnummer:
062 746 04 30
E-Mail:
thomas.haller@delta-zofingen.ch